

レベル1 工事区分	レベル2 工種	レベル3 種別	レベル4 細別	レベル5 規格	レベル6 積算要素	単位	当初数量		変更数量		摘要
							計算数量	計上数量	計算数量	計上数量	
橋梁保全	工事					式		1			
	舗装工					式		1			
		路面切削工				式		1			
			路面切削	t=3～7cm		m2	346.2	346			
				CB430010	路面切削	m2	262.8	262.8			全面切削6cmを超え12cm以下、t=7cm
				CB430010	路面切削	m2	83.4	83.4			全面切削6cm以下(4000m2以下)、t=3cm
			殻運搬(路面切削)	As切削材		m3	20.9	21			
				CB430020	殻運搬(路面切削)	m3	20.9	20.9			D=6.6km
					処分費	t	48.6	48.6			As殻
		橋面防水工				式		1			
			橋面防水			m2	346.2	346			
					複合床版防水工	m2	346.2	346.2			
					排水用導水管	m	74.3	74.3			φ 20
					排水用導水管	m	34.5	34.5			φ 15
					タフシャット導水テープ	m	4.4	4.4			
					成形目地材	m	145.0	145.0			
					スラフトレーン	組	2.0	2			
					樹脂モルタル	kg	4.5	4.5			
				CB224420	コンクリート削孔(さく岩機)	孔	2.0	2			φ 50 1+1
				CB224430	コンクリート削孔(コンクリート穿孔機)	孔	2.0	2			φ 100
					注入材(アンカー定着用)	kg	0.6	0.6			
		舗装打換え工				式		1			
			表層	②密粒度As(13)改質Ⅱ型 t=4cm		m2	262.8	263			
				CB410260	表層(車道・路肩部)	m2	262.8	262.8			3.0m超
			表層	⑤密粒度As(13F)改質Ⅱ型 t=3cm		m2	262.8	263			
				CB410260	表層(車道・路肩部)	m2	262.8	262.8			3.0m超
		舗装打換え工				式		1			
			表層	⑦再生細粒度As(13F) t=3cm		m2	83.4	83			
				CB410261	表層(歩道部)	m2	83.4	83.4			1.4m以上
	区画線工					式		1			
		区画線工				式		1			
			ポイント式区画線	W=15cm		m	90.6	91			
					区画線設置	m	18.1	18.1			中央線
					区画線設置	m	72.5	72.5			外側線
	橋梁付属物工					式		1			
		排水施設工				式		1			
			排水管			m	19.9	20			
					排水管材材料費	式	1.0	1			
					排水管撤去工	m	14.1	14.1			
					スクラップ	t	0.3	0.3			H1
				CB473320	排水管設置	m	19.9	19.9			有り
				CB431580	現場溶接	m	0.2	0.2			すみ肉脚長6mm
			コンクリートアンカーボルト設置			本	4.0	4			
				CB473310	コンクリートアンカーボルト設置	本	4.0	4			
		橋梁用防護柵工				式		1			
			橋梁用防護柵			m	74.4	74			
					橋梁用高欄	式	1.0	1			高欄兼用車両防護柵
					橋梁用高欄	式	1.0	1			車両用防護柵
				CB224410	コンクリート削孔(電動ハンマドリル)	孔	152.0	152			φ 24 76×2
					樹脂アンカー	本	76.0	76			AP-20

レベル1 工事区分	レベル2 工種	レベル3 種別	レベル4 細別	レベル5 規格	レベル6 積算要素	単位	当初数量		変更数量		摘要
							計算数量	計上数量	計算数量	計上数量	
					樹脂アンカー	本	76.0	76			AP-20L
					無収縮モルタル工	m3	0.1	0.1			
					無収縮モルタル材料費	m3	0.1	0.1			
					樹脂モルタル	kg	34.5	34.5			
	橋梁補修工					式		1			
		下部工補修工				式		1			
			下部工補修			m3	7.1	7			
				CB240010	コンクリート	m3	7.1	7.1			無筋・鉄筋構造物、コンクリートポンプ車打設、土木(12)~2 高炉 24~12~25(20)
				CB240210	型枠	m2	48.2	48.2			一般型枠、鉄筋・無筋構造物
		支承補修工				式		1			
			支承防錆	1500kN以下		基	8.0	8			
					支承の若返り工法(支承板支承)	基	8.0	8			1500kN以下
					養生費	基	8.0	8			
		沓座モルタル補修工				式		1			
			沓座モルタル補修			式	1.0	1			
					無収縮モルタル工	m3	0.1	0.1			
					無収縮モルタル材料費	m3	0.1	0.1			
				CB240210	型枠	m2	0.3	0.3			一般型枠、小型構造物
					鉄筋工[市場単価]	t	0.006	0.006			SD345 D13、一般構造物
					差筋アンカー	本	8.0	8			
		ひび割れ補修工				式		1			
			低圧注入工法	エポキシ樹脂		構造物	1.0	1.0			
					ひび割れ補修工(低圧注入工法)	構造物	1.0	1.0			L=17.1m
		表面被覆工				式		1			
			表面処理工	シラン系		m2	162.6	163			
					下地処理(表面含浸)	m2	114.4	114.4			93.2(地覆)+21.2(P2橋脚)
					簡易清掃	m2	48.2	48.2			P2橋脚
					含浸材塗布	m2	162.6	162.6			シラン系 114.4+48.2
			表面処理工	ケイ酸塩系		m2	337.9	338			
					下地処理(表面含浸)	m2	337.9	337.9			床版補修
					含浸材塗布	m2	337.9	337.9			ケイ酸系
	現場塗装工					式		1			
		橋梁塗装工				式		1			
			塗膜除去工	ネオリバー泥パック		m2	1,086.2	1,090			
					剥離塗膜剤塗布・塗膜除去	m2	1,086.2	1,086			1回目
					剥離塗膜剤塗布・塗膜除去	m2	1,086.2	1,086			2回目
			素地調整	3種ケレンC		m2	1,086.2	1,090			
					塗替塗装	m2	1,086.2	1,086			
			下塗	有機ジソクリッチペイント		m2	1,086.2	1,090			
					塗替塗装	m2	1,086.2	1,086			
			下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂(2回塗)		m2	1,086.2	1,090			
					塗替塗装	m2	1,086.2	1,086			
			中塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料		m2	1,086.2	1,090			
					塗替塗装	m2	1,086.2	1,086			淡彩
			上塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料		m2	1,086.2	1,090			
					塗替塗装	m2	1,086.2	1,086			淡彩
	鋼橋足場等設置工					式		1			
		橋梁足場工				式		1			
			塗装足場			m2	396.1	400			
					吊足場(タイプA2)	m2	396.1	396			供用日数: 6.4ヶ月

[illegible]

第1章 床版防水補修工

床版防水補修工 数量集計表

[illegible]

取壊し工 数量集計表

[illegible]

名 称	形 状 寸 法	数 量
<u>アスファルト舗装撤去工</u>	<u>路面切削工</u> (車道部 t=7cm) $A = 7.250 \times 36.250$	= 262.813 m ²
	(歩道部 t=3cm) $A = 2.300 \times 36.250$	= 83.375 m ²
	<u>殻運搬処理</u> (路面切削、As殻) $V1 = 262.813 \times 0.070$	= 18.397 m ³
	$V2 = 83.375 \times 0.030$	= 2.501 m ³
	$\Sigma V =$	20.898 m ³
	<u>殻処分</u> (As殻) $W = 18.397 \times 2.35 + 2.501 \times 2.15$	= 48.610 t
<u>アスファルト舗装工</u>	<u>表層工</u> (⑤密粒度As(13F)改質Ⅱ型 t=3cm、W>3.0m) 車道部 $A = 7.250 \times 36.250$	= 262.813 m ²
	<u>表層工</u> (②密粒度As(13)改質Ⅱ型 t=4cm、W>3.0m) 車道部 $A = 7.250 \times 36.250$	= 262.813 m ²
	<u>表層工</u> (⑦再生細粒度As(13F) t=3cm、W<1.4m) 歩道部 $A = 2.300 \times 36.250$	= 83.375 m ²
<u>区画線工</u>	<u>ペイント式区画線工</u> (中央線 加熱型 破線 白色 W=15cm) $L = 36.250/2$	= 18.125 m
	<u>ペイント式区画線工</u> (車道外側線 常温型 実線 白色 W=15cm) $L = 36.250 \times 2$	= 72.500 m

名 称	形 状 寸 法	数 量
<u>床版防水補修工</u>	<u>床版防水層</u> (塗膜系複合型)	
	A1 = 7.250×36.250 =	262.813 m ²
	A2 = 2.300×36.250 =	83.375 m ²
	ΣA =	346.188 m ²
	<u>スパイラルパイプ</u> (ϕ 20、樹脂製)	
	車道部 L = $(36.250 \times 2 + 0.750 + 1.000)$ =	74.250 m
	<u>スパイラルパイプ</u> (ϕ 15、樹脂製)	
	歩道部 L = $(36.250 - 1.800)$ =	34.450 m
	<u>導水テープ</u> (タフシャット導水テープ同等品以上)	
	歩道部 L = $(2.300 + 1.700 + 0.130 + 0.300)$ =	4.430 m
	※落とし込み分(30cm)考慮	
	<u>成形目地材</u> (5mm厚 セロシールSSテープ 同等品以上)	
	車道部 L1 = 36.250×2 =	72.500 m
	歩道部 L2 = 36.250×2 =	72.500 m
	ΣN =	145.000 m
	<u>ランサー棒孔開け</u> (既設排水柵、 ϕ 30程度)	
	上流側 N1 = 2×3 =	6 箇所
	下流側 N2 = 3 =	3 箇所
	ΣN =	9 箇所
	<u>縁石とりこわし</u>	
	V1 = $1/2 \times (0.030 + 0.085) \times 0.080 \times 0.150 \times 3$ =	0.0021 m ³
	V2 = $0.085 \times 0.110 \times 0.150 \times 3$ =	0.0042 m ³
	ΣV =	0.006 m ³
	W = 0.006×2.35 =	0.01 t
	<u>樹脂モルタル</u> (比重: 0.75)	
	W = $0.006 \times 0.75 \times 1000$ =	4.500 kg
	<u>スラブドレーン</u> (床版厚250～290mm)	
	N = 2.0 =	2 組

名 称	形 状 寸 法	数 量
	コンクリート削孔	
	(削孔径 φ 100mm、L=50mm)	
	N = 2	= 2 孔
	(削孔径 φ 50mm、L=240mm)	
	上流側 N = 1	= 1 孔
	(削孔径 φ 50mm、L=200mm)	
	下流側 N = 1	= 1 孔
	エポキシ樹脂充填 (単位重量: 1200kg/m ³)	
	W1 = $(0.100^2 - 0.0427^2) \times \pi / 4 \times 0.020 \times 1200 \times 2$	= 0.308 kg
	W2 = $(0.050^2 - 0.0427^2) \times \pi / 4 \times 0.240 \times 1200$	= 0.153 kg
	W3 = $(0.050^2 - 0.0427^2) \times \pi / 4 \times 0.200 \times 1200$	= 0.128 kg
	$\Sigma W =$	0.589 kg

第2章 橋梁付属物補修工

橋梁付属物補修工 数量集計表

[illegible]

橋梁付属物補修工 数量集計表 (2/2)

レベル1 工事区分	レベル2 工種	レベル3 種別	レベル4 細別	レベル5 規格	レベル6 積算要素	単位	当初数量		変更数量		摘要
							設計数量	積算数量	設計数量	積算数量	
		防護柵補修工				式	1.0				
			既設防護柵撤去			m	74.4				
			スクラップ	[H3]		t	2.6				
			はつり工	[t=3cm]		m ²	1.1				
			殻運搬	[無筋コンクリート殻]		m ³	0.034				はつり
			処分量	[無筋コンクリート殻]		t	0.08				はつり
			支柱ガス切断	[□100×100×4.6]		m	15.2				
			樹脂モルタル			kg	34.5				
			無収縮モルタル			m ³	0.11				
			高欄兼用車両用防護柵	[アルミ製、B種、ベースプレート式]		m	37.2				
			車両用防護柵	[アルミ製、B種、ベースプレート式]		m	37.2				
			コンクリート削孔	[φ24mm、L=245mm]		孔	76				
				[φ24mm、L=200mm]		孔	76				
			樹脂アンカー	[AP-20]		個	76				
				[AP-20L]		個	76				
		地覆補修工				式	1.0				
			表面処理工	[シラン系]		m ²	93.2				

名 称	形 状 寸 法								数 量	
排水装置補修工	既設排水管撤去（φ 139.8×4.5、STK400） L = 2.350×6 = 鋼重								14.100 m	
	種別	寸法	長さ	数量	kg/m	kg/個	kg	材質	摘要	備考
	PIPE	φ 139.8×4.5	2350	6	15.00	35.25	211.5	SGP		
	PL	100×6.0	1430	12	4.71	6.74	80.9	SS400		
	PL	100×6.0	782	12	4.71	3.68	44.2	SS400		
	鋼重合計 336.6 kg								336.6 kg	
	スクラップH1 W = 336.6 = 再利用金具（残置） PL 100×6.0×105 N = 12 個									

名 称		形 状 寸 法						数 量		
排水装置補修工		<u>排水管設置工</u> (φ 139.8×4.5、STK400) L = 2.650×6+1.988×2 鋼重						19.876 m 1橋当たり		
種別	寸法	長さ	数量	kg/m	kg/個	kg	材質	摘要	備考	
PIPE	φ 139.8×4.5	2650	6	15.00	39.75	238.5	STK400	HDZT63	排水管	
PL	50×4.5	20	12	1.77	0.04	0.5	SS400	HDZT63	排水管	
PIPE	φ 60.5×3.2	1988	2	4.52	8.99	18.0	STK400	HDZT63	導水管	
PL	100×6.0	1430	6	4.71	6.74	40.4	SS400	HDZT77	取付金具G2排水	
PL	100×6.0	200	2	4.71	0.94	1.9	SS400	HDZT77	固定金具G2導水	
PL	100×6.0	256	2	4.71	1.21	2.4	SS400	HDZT77	取付金具G2導水	
PL	100×6.0	980	1	4.71	4.62	4.6	SS400	HDZT77	取付金具G2導水	
PL	100×6.0	80	1	4.71	0.38	0.4	SM400		※取付G2導水	
PL	100×6.0	782	6	4.71	3.68	22.1	SS400	HDZT77	取付金具G4排水	
PL	100×6.0	256	2	4.71	1.21	2.4	SS400	HDZT77	取付金具G4導水	
PL	100×6.0	430	1	4.71	2.03	2.0	SS400	HDZT77	取付金具G4導水	
PL	100×6.0	80	1	4.71	0.38	0.4	SM400		※取付G4導水	
		鋼管鋼重合計						256.5 kg		
		取付金具鋼重合計						77.1 kg		
		溶融亜鉛メッキHDZT63						257.0 kg		
		溶融亜鉛メッキHDZT77						75.8 kg		
		<u>メッキ処理工</u>								
		(溶融亜鉛メッキHDZT63)								
		W = 257.0						=	257.0 kg	
		(溶融亜鉛メッキHDZT77)								
		W = 75.8						=	75.8 kg	
		<u>B.N.W</u> (SUS、M12×30)								
		N = 8×6+4×2						=	56 組	
		<u>B.N.W</u> (SUS、M12×40)								
		N = 2×2						=	4 組	
		<u>コンクリートアンカー</u> (SUS、M12×60)								
		N = 2×2						=	4 個	
<u>B.W</u> (SUS、M12×40)										
N = 2×2						=	4 組			
<u>B</u> (SUS、M10×20)										
N = 4×6						=	24 組			
<u>現場溶接工</u> (4mm隅肉溶接) ※6mm隅肉溶接換算										
L = (0.100+0.006)×2×2×0.444						=	0.188 m			

名 称	形 状 寸 法	数 量
防護柵補修工 上流側(鋼製高欄) 下流側(鋼製高欄) 鋼製高欄 橋梁部 〃(支柱部控除)	<u>既設防護柵撤去</u> $L1 = 37.162$ $L2 = 37.162$	$= 37.200 \text{ m}$ $= 37.200 \text{ m}$
	$\Sigma L =$	74.4 m
	<u>スクラップH3</u> (デザインデータブックより, 平均35.0kg/m(参考重量)) $W1 = 74.400 \times 35.0 / 1000$	$= 2.60 \text{ t}$
	$\Sigma W =$	2.6 t
	<u>(2) 高欄等の質量</u> 1. 鋼製高欄 25~45 kg/m 2. アルミ高欄 25~30 kg/m 3. ガードレール 20~35 kg/m 4. 車両防護柵 40~90 kg/m 5. 落下物防止柵 20 kg/m (H=2.0 m) 6. 遮音壁 50・H kg/m (遮音板を含む)	
	<u>はつり工</u> (t=3cm) $A1 = 0.200 \times 0.200 \times 38$ $A2 = 0.100 \times 0.100 \times 38$	$= 1.520 \text{ m}^2$ $= -0.380 \text{ m}^2$
	$\Sigma A =$	1.140 m ²
	<u>殻運搬</u> (無筋コンクリート) $V = 1.140 \times 0.030$	$= 0.034 \text{ m}^3$
	<u>処分量</u> (無筋コンクリート) $W = 0.034 \times 2.35$	$= 0.080 \text{ t}$

名 称	形 状 寸 法	数 量
橋梁部	支柱ガス切断 (橋梁部：□100×100、翼壁部：φ114.3) L1 = 0.400×38 =	15.200 m
	ΣL =	15.200 m
橋梁部	樹脂モルタル V1 = 0.200×0.200×0.030×38 =	0.046 m ³
	ΣV =	0.046 m ³
橋梁部	比重0.75 W = 0.046 × 0.75 × 1000 =	34.500 kg
	無収縮モルタル V1 = (0.100-0.0046×2) ² ×0.290×19 =	0.045 m ³
"	V2 = (0.100-0.0046×2) ² ×0.432×19 =	0.068 m ³
	ΣV =	0.113 m ³
高欄兼用車両用防護柵 (アルミ製、B種、ベースプレート式)	L = 37.162 =	37.162 m
	レベル部	
車両用防護柵 (アルミ製、B種、ベースプレート式)	L = 37.162 =	37.162 m
	レベル部	
コンクリート削孔 (φ24mm、L=245mm、電動ハンマードリル)	N = 2×(19+19) =	76 孔
	(φ24mm、L=200mm、電動ハンマードリル) N = 2×(19+19) =	76 孔
樹脂アンカー (M20)	AP-20 N = 152 / 2 =	76 個
	AP-20L N = 152 / 2 =	76 個
地覆補修工	※削孔数/2で樹脂アンカー数量算出	
	表面処理工 (シラン系)	
歩道側	A1 = (0.660+0.400+0.100)×36.850×1 =	42.746 m ²
車道側	A2 = (0.520+0.600+0.250)×36.850×1 =	50.485 m ²
	ΣA =	93.231 m ²

第3章 床版補修工

床版補修工 数量集計表

[illegible]

名 称	形 状 寸 法	数 量
	表面处理工 〈第2径間〉	
張出床版	A7 = $(0.926+0.918) \times 36.850$	= 67.951
G1-G2間一般部	A8 = $(0.146+2.069+0.277) \times 34.950$	= 87.095
G2-G3間一般部	A9 = $(0.340+1.693+0.447) \times 34.950$	= 86.676
G3-G4間一般部	A10 = $(0.399+1.811+0.285) \times 34.950$	= 87.200
〃 端部	A11 = $(2.615 \times 2 + 2.610) \times 0.550 \times 2$	= 8.624
照明受台	A12 = $1/2 \times (0.600+1.000) \times 0.500$	= 0.400
	$\sigma A2 =$	337.946 m ²
	全径間合計 $\Sigma A =$	337.946 m ²

第4章 塗装塗替工

塗装塗替工 数量集計表

[illegible]

塗装面積集計一覽

[illegible]

名 称	形 状 寸 法	数 量
塗装塗替工 (Rc-II 塗装系)	※1径間当たり	
	<u>主桁</u> 〈G1桁〉	
ウェブ	A1 = $1.950 \times 36.850 \times 2$	= 143.715 m ²
上フランジ(下面)	A2 = $(0.230 \times 5.307 + 0.290 \times 5.000) \times 2$	= 5.341 m ²
〃	A3 = $0.350 \times (1.880 \times 2 + 12.490)$	= 5.688 m ²
下フランジ	A4 = $(0.320 \times 5.300 + 0.440 \times 5.000) \times 2 \times 2$	= 15.584 m ²
〃	A5 = $0.560 \times (1.880 \times 2 + 12.490) \times 2$	= 18.200 m ²
フランジ部Web控除	A6 = $-0.009 \times 36.850 \times 2$	= -0.663 m ²
垂直補剛材(端部)	A7 = $0.140 \times 1.950 \times 2 \times 4$	= 2.184 m ²
〃 (一般部)	A8 = $0.120 \times 1.950 \times 2 \times 31$	= 14.508 m ²
水平補剛材	A9 = $0.100 \times 1.066 \times 2 \times 8 \times 2$	= 3.411 m ²
〃	A10 = $0.100 \times 1.075 \times 2 \times 22 \times 2$	= 9.460 m ²
〃	A11 = $0.100 \times (0.275 + 0.280 + 0.350 + 0.355) \times 2 \times 2$	= 0.504 m ²
ボルト・ナット(M22)	A12 = $0.0067 \times (24 + 88 + 60) \times 2$	= 2.305 m ²
	$\sigma A1 =$	220.237 m ²
	〈G2・G3桁〉	
ウェブ	A1 = $1.950 \times 36.850 \times 2$	= 143.715 m ²
上フランジ(下面)	A2 = $(0.240 \times 5.307 + 0.310 \times 5.000) \times 2$	= 5.647 m ²
〃	A3 = $0.410 \times (1.880 \times 2 + 12.490)$	= 6.663 m ²
下フランジ	A4 = $(0.330 \times 5.300 + 0.500 \times 5.000) \times 2 \times 2$	= 16.996 m ²
〃	A5 = $0.590 \times (1.880 \times 2 + 12.490) \times 2$	= 19.175 m ²
フランジ部Web控除	A6 = $-0.009 \times 36.850 \times 2$	= -0.663 m ²
垂直補剛材(端部)	A7 = $0.140 \times 1.950 \times 2 \times 4$	= 2.184 m ²
〃 (一般部)	A8 = $0.120 \times 1.950 \times 2 \times 31$	= 14.508 m ²
水平補剛材	A9 = $0.100 \times 1.066 \times 2 \times 8 \times 2$	= 3.411 m ²
〃	A10 = $0.100 \times 1.075 \times 2 \times 22 \times 2$	= 9.460 m ²
〃	A11 = $0.100 \times (0.275 + 0.280 + 0.350 + 0.355) \times 2 \times 2$	= 0.504 m ²
ボルト・ナット(M22)	A12 = $0.0067 \times (32 + 88 + 68) \times 2$	= 2.519 m ²
	$\sigma A2 =$	224.119 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量
	〈G4桁〉	
ウェブ	A1 = $1.950 \times 36.850 \times 2$	= 143.715 m ²
上フランジ(下面)	A2 = $(0.230 \times 5.307 + 0.280 \times 5.000) \times 2$	= 5.241 m ²
〃	A3 = $0.370 \times (1.880 \times 2 + 12.490)$	= 6.013 m ²
下フランジ	A4 = $(0.340 \times 5.300 + 0.510 \times 5.000) \times 2 \times 2$	= 17.408 m ²
〃	A5 = $0.580 \times (1.880 \times 2 + 12.490) \times 2$	= 18.850 m ²
フランジ部Web控除	A6 = $-0.009 \times 36.850 \times 2$	= -0.663 m ²
垂直補剛材(端部)	A7 = $0.140 \times 1.950 \times 2 \times 4$	= 2.184 m ²
〃 (一般部)	A8 = $0.120 \times 1.950 \times 2 \times 31$	= 14.508 m ²
水平補剛材	A9 = $0.100 \times 1.066 \times 2 \times 8 \times 2$	= 3.411 m ²
〃	A10 = $0.100 \times 1.075 \times 2 \times 22 \times 2$	= 9.460 m ²
〃	A11 = $0.100 \times (0.275 + 0.280 + 0.350 + 0.355) \times 2 \times 2$	= 0.504 m ²
ボルト・ナット(M22)	A12 = $0.0067 \times (24 + 88 + 68) \times 2$	= 2.412 m ²
	$\sigma A3 =$	223.043 m ²
	主桁合計(1径間当り) $\Sigma A1 =$	891.518 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量
分配横桁 (N=1箇所)		
〈CB-1〉		
ウェブ	A1 = 1.699×2.606×2 =	8.855 m ²
上フランジ	A2 = (0.210×2-0.009)×2.449 =	1.007 m ²
上フランジ(側面)	A3 = 0.010×2.449×2 =	0.049 m ²
下フランジ	A4 = (0.210×2-0.009)×2.520 =	1.036 m ²
下フランジ(側面)	A5 = 0.010×2.520×2 =	0.050 m ²
垂直補剛材	A6 = 0.110×1.699×2×2 =	0.748 m ²
水平補剛材	A7 = 0.100×2.555×2×2 =	1.022 m ²
ボルト・ナット(M22)	A8 = 0.0067×(14+34+22) =	0.469 m ²
σ A1 =		13.236 m ²
〈CB-2〉		
ウェブ	A1 = 1.699×2.606×2 =	8.855 m ²
上フランジ	A2 = (0.210×2-0.009)×2.424 =	0.996 m ²
上フランジ(側面)	A3 = 0.010×2.424×2 =	0.048 m ²
下フランジ	A4 = (0.210×2-0.009)×2.459 =	1.011 m ²
下フランジ(側面)	A5 = 0.010×2.459×2 =	0.049 m ²
垂直補剛材	A6 = 0.110×1.699×2×2 =	0.748 m ²
水平補剛材	A7 = 0.100×2.555×2×2 =	1.022 m ²
ボルト・ナット(M22)	A8 = 0.0067×(14×2+34+22×2) =	0.710 m ²
σ A2 =		13.439 m ²
〈CB-3〉		
ウェブ	A1 = 1.699×2.606×2 =	8.855 m ²
上フランジ	A2 = (0.210×2-0.009)×2.439 =	1.002 m ²
上フランジ(側面)	A3 = 0.010×2.439×2 =	0.049 m ²
下フランジ	A4 = (0.210×2-0.009)×2.520 =	1.036 m ²
下フランジ(側面)	A5 = 0.010×2.520×2 =	0.050 m ²
垂直補剛材	A6 = 0.110×1.699×2×2 =	0.748 m ²
水平補剛材	A7 = 0.100×2.555×2×2 =	1.022 m ²
ボルト・ナット(M22)	A8 = 0.0067×(14+34+22) =	0.469 m ²
σ A3 =		13.231 m ²
分配横桁合計(1径間当り) Σ A2 =		39.906 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量
	端対傾構 (N=6箇所) ※橋台部背面施工不可 〈上弦材〉	
ウェブ(片面)	A1 = $0.224 \times 2.535 \times 6$ =	3.407 m ²
上フランジ(下面)	A2 = $(0.090 - 0.009) / 2 \times 2.535 \times 6$ =	0.616 m ²
下フランジ(上面)	A3 = $(0.090 - 0.009) / 2 \times 2.535 \times 6$ =	0.616 m ²
下フランジ(下面)	A4 = $0.090 \times 2.535 \times 6$ =	1.369 m ²
下フランジ(側面)	A5 = $0.013 \times 2.535 \times 6$ =	0.198 m ²
	$\sigma A1 =$	6.206 m ²
	〈下弦材〉	
リブ(片面)	A1 = $0.100 \times 2.515 \times 6$ =	1.509 m ²
フランジ	A2 = $0.100 \times 2.535 \times 2 \times 6$ =	3.042 m ²
	$\sigma A2 =$	4.551 m ²
	〈斜材〉	
リブ	A1 = $0.120 \times 1.620 \times 2 \times 2 \times 6$ =	4.666 m ²
フランジ(片面)	A2 = $0.130 \times 1.620 \times 2 \times 6$ =	2.527 m ²
	$\sigma A3 =$	7.193 m ²
	〈ガセットプレート〉 ※CAD求積	
	A = $(0.046 + 0.039 \times 2) \times 6$ =	0.744 m ²
	〈ボルト・ナット〉	
	A = $0.0067 \times 14 \times 6$ =	0.563 m ²
	端対傾構合計(1径間当り) $\Sigma A3 =$	19.257 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量
リブ フランジ	中間対傾構 (N=18箇所) (上弦材)	
	A1 = $0.100 \times 2.555 \times 2 \times 18$ =	9.198 m^2
	A2 = $0.100 \times 2.575 \times 2 \times 18$ =	9.270 m^2
	$\sigma A1 =$	18.468 m^2
	(下弦材)	
	A = 上弦材に同じ =	18.468 m^2
	(斜材)	
	A1 = $0.065 \times 1.720 \times 2 \times 2 \times 18$ =	8.050 m^2
	A2 = $0.075 \times 1.740 \times 2 \times 2 \times 18$ =	9.396 m^2
	$\sigma A2 =$	17.446 m^2
	(ガセットプレート) ※CAD求積	
	A = $((0.028+0.015) \times 2 + 0.035) \times 2 \times 18$ =	4.356 m^2
	〈ボルト・ナット〉	
	A = $0.0067 \times 14 \times 18$ =	1.688 m^2
	中間対傾構合計(1径間当り) $\Sigma A4 =$	60.426 m^2

名 称	形 状 寸 法	数 量
	下横構	
	〈①-②間〉	
フランジ	A1 = 0.180×3.070×2×2 =	2.210 m ²
リブ	A2 = 0.100×3.050×2×2 =	1.220 m ²
フランジ	A3 = 0.180×3.270×2×2 =	2.354 m ²
リブ	A4 = 0.100×3.250×2×2 =	1.300 m ²
ガセットプレート	A5 = (0.118+0.048+0.153+0.069)×2 ※CAD求積 =	0.776 m ²
ボルト・ナット(M22)	A6 = 0.0067×(7+3+8+11)×2 =	0.389 m ²
	〈②-③、③-④、④-⑤間〉	
フランジ	A1 = 0.180×3.200×2×6 =	6.912 m ²
リブ	A2 = 0.100×3.180×2×6 =	3.816 m ²
フランジ	A3 = 0.180×3.280×2×6 =	7.085 m ²
リブ	A4 = 0.100×3.260×2×6 =	3.912 m ²
ガセットプレート	A5 = (0.059×3+0.153×2+0.181)×2 ※CAD求積 =	1.328 m ²
ボルト・ナット(M22)	A6 = 0.0067×(8×3+11×2+14)×2 =	0.804 m ²
	〈⑤-⑥間〉	
フランジ	A1 = 0.180×3.080×2×2 =	2.218 m ²
リブ	A2 = 0.100×3.060×2×2 =	1.224 m ²
フランジ	A3 = 0.180×3.400×2×2 =	2.448 m ²
リブ	A4 = 0.100×3.380×2×2 =	1.352 m ²
ガセットプレート	A5 = (0.059+0.153)×2 ※CAD求積 =	0.424 m ²
ボルト・ナット(M22)	A6 = 0.0067×(8+11)×2 =	0.255 m ²
	〈⑥-⑦、⑦-⑧間〉	
フランジ	A1 = 0.180×3.100×2×4 =	4.464 m ²
リブ	A2 = 0.100×3.080×2×4 =	2.464 m ²
フランジ	A3 = 0.180×3.400×2×4 =	4.896 m ²
リブ	A4 = 0.100×3.380×2×4 =	2.704 m ²
ガセットプレート	A5 = (0.059+0.153)×2×2 ※CAD求積 =	0.848 m ²
ボルト・ナット(M22)	A6 = 0.0067×(8+11)×4 =	0.509 m ²
	〈⑧-⑨間〉	
フランジ	A1 = 0.180×3.090×2×2 =	2.225 m ²
リブ	A2 = 0.100×3.070×2×2 =	1.228 m ²
フランジ	A3 = 0.180×3.250×2×2 =	2.340 m ²
リブ	A4 = 0.100×3.230×2×2 =	1.292 m ²
ガセットプレート	A5 = (0.059+0.124+0.046)×2 ※CAD求積 =	0.458 m ²
ボルト・ナット(M22)	A6 = 0.0067×(8+7+3)×2 =	0.241 m ²
	〈G2-G3桁間端部〉	
フランジ	A1 = 0.180×3.070×2×2 =	2.210 m ²
リブ	A2 = 0.100×3.050×2×2 =	1.220 m ²
フランジ	A3 = 0.180×(1.370+1.590)×2×2 =	2.131 m ²
リブ	A4 = 0.100×(1.350+1.570)×2×2 =	1.168 m ²
フランジ	A5 = 0.180×2.250×2×2 =	1.620 m ²
リブ	A6 = 0.100×2.230×2×2 =	0.892 m ²
ガセットプレート	A7 = (0.118+0.123+0.078×2)×2×2 ※CAD求積 =	1.588 m ²
ボルト・ナット(M22)	A6 = 0.0067×(7+12+7+8+8)×2 =	0.563 m ²
下横構合計(1径間当り) ΣA5 =		75.088 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量
	<u>旧塗膜処分（一般廃棄物）</u> 現場発生品運搬 剥離試剤試験 廃塗膜量の想定より1.1kg/m² W = 1.1×1086.2/1000 = 1.2 t	

第5章 支承補修工

名 称	形 状 寸 法	数 量																											
支承補修工	金属溶射 (線支承1500kN以下)																												
	N = 8 =	8 基																											
	集 計 表 <table><tr><th>位置</th><th>タイプ</th><th>反力</th><th>基</th></tr><tr><td>A1</td><td>支承板支承</td><td>R 100tタイプ</td><td>4</td></tr><tr><td>P1</td><td>支承板支承</td><td>R 100tタイプ</td><td>8</td></tr><tr><td>P2</td><td>支承板支承</td><td>R 100tタイプ</td><td>8</td></tr><tr><td>P3</td><td>支承板支承</td><td>R 100tタイプ</td><td>8</td></tr><tr><td>A2</td><td>支承板支承</td><td>R 100tタイプ</td><td>4</td></tr><tr><td colspan="3">合 計</td><td>32</td></tr></table>	位置	タイプ	反力	基	A1	支承板支承	R 100tタイプ	4	P1	支承板支承	R 100tタイプ	8	P2	支承板支承	R 100tタイプ	8	P3	支承板支承	R 100tタイプ	8	A2	支承板支承	R 100tタイプ	4	合 計			32
位置	タイプ	反力	基																										
A1	支承板支承	R 100tタイプ	4																										
P1	支承板支承	R 100tタイプ	8																										
P2	支承板支承	R 100tタイプ	8																										
P3	支承板支承	R 100tタイプ	8																										
A2	支承板支承	R 100tタイプ	4																										
合 計			32																										

第6章 沓座モルタル補修工

沓座モルタル補修工 数量集計表

[illegible]

名 称	形 状 寸 法	数 量
沓座モルタル補修工	<u>はつり工</u> (t=3cm)	
	P2部 A1 = 0.867 ※CAD求積 =	0.867 m ²
		Σ A = 0.867 m ²
	V = 0.867 × 0.030 =	0.026 m ³
	W = 0.026 × 2.350 =	0.061 t
	<u>無収縮モルタル</u> (t=90mm)	
	P2部 V1 = 0.867 × 0.090 =	0.078 m ³
		Σ V = 0.078 m ³
	<u>型枠工</u> (一般型枠)	
	P2部 A1 = (0.980+1.330) × 2 × 0.060 =	0.277 m ²
		Σ A = 0.277 m ²
	<u>鉄筋工</u> (D13、SD345)	
	W = ※沓座モルタル補修工図「鉄筋表」より =	6.06 kg
	<u>差筋アンカー</u> (D13用)	
	N = 8 =	8 本
	<u>プライマー塗布</u>	
	P2部 A1 = 0.867 ※はつり工面積より =	0.867 m ²
	〃 A2 = (0.980+1.330) × 2 × 0.030 =	0.139 m ²
		Σ A = 1.006 m ²

第7章 下部工補修工

下部工補修工 数量集計表(1/2)

[illegible]

名 称		形 状 寸 法	数 量
<u>P2橋脚補修工</u>			
	梁部	<u>人力とりこわし</u> (無筋コンクリート) $V = (2.400+10.700) \times 2 \times 1.800 \times 0.150$	= 7.074 m ³
		<u>殻運搬</u> (無筋コンクリート) $V = 7.074$	= 7.074 m ³
		<u>殻処分</u> (無筋コンクリート) $W = 7.074 \times 2.35$	= 16.624 t
	梁部	<u>コンクリート工</u> (コンクリート⑫-2) $V = (2.400+10.700) \times 2 \times 1.800 \times 0.150$	= 7.074 m ³
		<u>型枠工</u> (一般型枠) $A = (2.400+11.000) \times 2 \times 1.800$	= 48.240 m ²
		<u>表面処理工</u>	
簡易清掃	梁前面	$A1 = (2.400+11.000) \times 2 \times 1.800$	= 48.240 m ²
下地処理	橋座面	$A2 = 2.400 \times 11.000 - 1.330 \times 0.980 \times 4$	= 21.186 m ²
		ΣA	= 69.426 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量																																																																																																								
	ひびわれ補修工 (低圧注入工法)																																																																																																									
	注入工法																																																																																																									
	<table><tr><th>箇所</th><th>C(mm)</th><th>L(m)</th><th>注入器具</th></tr><tr><td>NO. 1</td><td>0. 20</td><td>0. 80</td><td>4</td></tr><tr><td>NO. 2</td><td>0. 20</td><td>1. 00</td><td>4</td></tr><tr><td>NO. 3</td><td>0. 20</td><td>0. 70</td><td>3</td></tr><tr><td>NO. 4</td><td>0. 20</td><td>0. 60</td><td>3</td></tr><tr><td>NO. 5</td><td>0. 20</td><td>0. 90</td><td>4</td></tr><tr><td>NO. 6</td><td>0. 20</td><td>1. 10</td><td>5</td></tr><tr><td>NO. 7</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>2</td></tr><tr><td>NO. 8</td><td>0. 20</td><td>0. 50</td><td>2</td></tr><tr><td>NO. 9</td><td>0. 20</td><td>0. 90</td><td>4</td></tr><tr><td>NO. 10</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>2</td></tr><tr><td>NO. 11</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>2</td></tr><tr><td>NO. 12</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>2</td></tr><tr><td>NO. 13</td><td>0. 30</td><td>1. 00</td><td>4</td></tr><tr><td>NO. 14</td><td>0. 40</td><td>1. 00</td><td>4</td></tr><tr><td>NO. 15</td><td>0. 40</td><td>1. 40</td><td>6</td></tr><tr><td>NO. 16</td><td>0. 40</td><td>1. 50</td><td>6</td></tr><tr><td>NO. 17</td><td>0. 40</td><td>1. 80</td><td>8</td></tr><tr><td>NO. 18</td><td>0. 45</td><td>0. 80</td><td>4</td></tr><tr><td>NO. 19</td><td>0. 50</td><td>1. 50</td><td>6</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 20 計 L=</td><td>8. 10</td><td>－</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 30 計 L=</td><td>1. 00</td><td>－</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 40 計 L=</td><td>5. 70</td><td>－</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 45 計 L=</td><td>0. 80</td><td>－</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 50 計 L=</td><td>1. 50</td><td>－</td></tr><tr><td colspan="2">計 L=</td><td>17. 10</td><td>75</td></tr></table>	箇所	C(mm)	L(m)	注入器具	NO. 1	0. 20	0. 80	4	NO. 2	0. 20	1. 00	4	NO. 3	0. 20	0. 70	3	NO. 4	0. 20	0. 60	3	NO. 5	0. 20	0. 90	4	NO. 6	0. 20	1. 10	5	NO. 7	0. 20	0. 40	2	NO. 8	0. 20	0. 50	2	NO. 9	0. 20	0. 90	4	NO. 10	0. 20	0. 40	2	NO. 11	0. 20	0. 40	2	NO. 12	0. 20	0. 40	2	NO. 13	0. 30	1. 00	4	NO. 14	0. 40	1. 00	4	NO. 15	0. 40	1. 40	6	NO. 16	0. 40	1. 50	6	NO. 17	0. 40	1. 80	8	NO. 18	0. 45	0. 80	4	NO. 19	0. 50	1. 50	6	C= 0. 20 計 L=		8. 10	－	C= 0. 30 計 L=		1. 00	－	C= 0. 40 計 L=		5. 70	－	C= 0. 45 計 L=		0. 80	－	C= 0. 50 計 L=		1. 50	－	計 L=		17. 10	75	
	箇所	C(mm)	L(m)	注入器具																																																																																																						
	NO. 1	0. 20	0. 80	4																																																																																																						
	NO. 2	0. 20	1. 00	4																																																																																																						
	NO. 3	0. 20	0. 70	3																																																																																																						
	NO. 4	0. 20	0. 60	3																																																																																																						
	NO. 5	0. 20	0. 90	4																																																																																																						
	NO. 6	0. 20	1. 10	5																																																																																																						
	NO. 7	0. 20	0. 40	2																																																																																																						
	NO. 8	0. 20	0. 50	2																																																																																																						
	NO. 9	0. 20	0. 90	4																																																																																																						
	NO. 10	0. 20	0. 40	2																																																																																																						
	NO. 11	0. 20	0. 40	2																																																																																																						
	NO. 12	0. 20	0. 40	2																																																																																																						
	NO. 13	0. 30	1. 00	4																																																																																																						
	NO. 14	0. 40	1. 00	4																																																																																																						
	NO. 15	0. 40	1. 40	6																																																																																																						
	NO. 16	0. 40	1. 50	6																																																																																																						
	NO. 17	0. 40	1. 80	8																																																																																																						
	NO. 18	0. 45	0. 80	4																																																																																																						
	NO. 19	0. 50	1. 50	6																																																																																																						
	C= 0. 20 計 L=		8. 10	－																																																																																																						
	C= 0. 30 計 L=		1. 00	－																																																																																																						
	C= 0. 40 計 L=		5. 70	－																																																																																																						
	C= 0. 45 計 L=		0. 80	－																																																																																																						
	C= 0. 50 計 L=		1. 50	－																																																																																																						
	計 L=		17. 10	75																																																																																																						
	ひびわれ延長	L = 17. 10 m																																																																																																								
	ひびわれ平均幅	C = 0. 31 mm																																																																																																								
	※ひびわれ平均幅																																																																																																									
W = (0. 20 × 8. 10 + 0. 30 × 1. 00 + 0. 40 × 5. 70 + 0. 45 × 0. 80 + 0. 50 × 1. 50)/ 17. 10																																																																																																										
= 0. 31 mm																																																																																																										
ひびわれ平均深さ	t = 0. 062 m																																																																																																									
※ひびわれ深さは、ひびわれ平均幅の200倍とする																																																																																																										
t = 0. 31 × 200	※コンクリートメンテナンス協会HPより																																																																																																									
= 62 mm																																																																																																										

名 称	形 状 寸 法	数 量																
	<table><tr><th>名称</th><th>規格</th><th>数量</th><th>単位</th></tr><tr><td>注入材</td><td>エポキシ樹脂系</td><td>0.270</td><td>kg</td></tr><tr><td>シール材</td><td></td><td>2.249</td><td>kg</td></tr><tr><td>低圧注入器具</td><td></td><td>75</td><td>個</td></tr></table> ※注入材(エポキシ樹脂系)単位重量：1200kg/m³ ※シール材単位重量：1600kg/m³ B=30mm、t=2mm(参考値) ※注入材及びシール材の材料ロス率：K=(1+0.37) ※低圧注入器具標準設置間隔：4個/m＝250mm間隔	名称	規格	数量	単位	注入材	エポキシ樹脂系	0.270	kg	シール材		2.249	kg	低圧注入器具		75	個	
名称	規格	数量	単位															
注入材	エポキシ樹脂系	0.270	kg															
シール材		2.249	kg															
低圧注入器具		75	個															

第8章 仮設工

仮設工 数量集計表

[illegible]

名 称	形 状 寸 法	数 量
仮設足場工	※1径間当たり	
	<u>吊足場工</u> (タイプA2、桁高 $h \geq 1.5\text{m}$ 、中段足場含む)	
	A = 36.850×10.750 =	396.138 m^2
	<u>朝顔</u> (タイプB、両側)	
	A = 吊足場工に同じ =	396.138 m^2
	<u>板張防護工</u> (タイプB)	
	A = 吊足場工に同じ =	396.138 m^2
	<u>床面シート張防護工</u>	
	A = 吊足場工に同じ =	396.138 m^2
	<u>側面シート張防護工</u> (タイプB)	
	A = 吊足場工に同じ =	396.138 m^2
	<u>支承足場</u>	
	A = $(11.000 + 1.0 \times 2) \times 1.5$ =	19.500 m^2
	<u>湿式塗膜剥離剤工用養生シート工</u> (剥離剤2回塗布)	
	A = 396.138 =	396.138 m^2